

Nouveau contrat

Elogen est sélectionnée par Storengy dans le cadre de la construction d'une unité de méthanation développée pour la Communauté d'Agglomération Pau Béarn Pyrénées

Elogen annonce avoir été sélectionnée par Storengy pour la fourniture d'un électrolyseur PEM d'une puissance de 1 MW dans le cadre de la construction d'une unité de méthanation pour la Communauté d'Agglomération Pau Béarn Pyrénées.



Elogen, une société du groupe GTT, annonce avoir été sélectionnée par Storengy dans le cadre du projet, développé par la Communauté d'Agglomération Pau Béarn Pyrénées, d'exploitation de l'unité de dépollution des eaux usées de Lescar et de construction d'unités de méthanisation et de méthanation. Elogen concevra et produira un électrolyseur PEM (membrane échangeuse de protons) d'une puissance



de 1 MW, et pouvant fonctionner en pointe à 1,3 MW. Destiné à l'unité de méthanation, l'électrolyseur Elogen sera livré au cours du premier semestre 2023.

La production de méthane de synthèse sera réalisée au moyen d'un procédé technologique innovant de méthanation catalytique. Ce procédé permettra de transformer la totalité du dioxyde de carbone, émis par l'unité de méthanisation présente sur le site, en méthane de synthèse, grâce à l'utilisation de l'hydrogène produit par l'électrolyseur Elogen.

Le projet, développé par la Communauté d'Agglomération Pau Béarn Pyrénées, permettra de produire 10 énergies et ressources¹ à partir des eaux usées de Lescar, et s'inscrit dans la perspective de l'objectif qu'elle s'est fixée d'atteindre la neutralité carbone à l'horizon 2040.

Jean-Baptiste Choimet, Directeur général d'Elogen, commente : « *Nous sommes particulièrement fiers de ce nouveau contrat car il permet à Elogen de contribuer au développement d'un projet inédit de transformation d'une unité de dépollution en véritable « biofactory » capable de produire des énergies vertes et des ressources à partir des eaux usées et du CO2. Il s'agit par ailleurs d'une troisième collaboration avec le groupe Storengy, la deuxième en matière de méthanation, confirmant que la technologie PEM développée par Elogen dispose des atouts recherchés pour les projets les plus innovants.* »

Christophe Renier, Directeur de l'Expertise Industrielle et des Solutions pour l'Energie de Storengy, indique : « *Avec des solutions toujours plus innovantes de production de gaz renouvelable et bas carbone, Storengy permet à ses clients d'accélérer leur transition énergétique. Grâce à l'hydrogène produit par l'électrolyseur Elogen, notre procédé de méthanation transformera la totalité du CO2 issu du traitement des boues de la STEU² de Lescar en méthane de synthèse, 100% renouvelable. Ce sera une première en France. Nous sommes fiers de pouvoir écrire cette nouvelle histoire dans le cadre de notre groupement avec Suez et*

¹ Biométhane, méthane de synthèse, Biochar, chaleur, électricité, engrais azoté, oxygène, hydrogène vert, eau réutilisée, cultures maraîchères.

² Société de Traitement des Eaux Usées.



l'ensemble de nos partenaires, pour le compte de la Communauté d'Agglomération Pau Béarn Pyrénées. »

Pour en savoir plus sur le projet développé par la Communauté d'Agglomération Pau Béarn Pyrénées :

<https://www.storengy.com/fr/medias/actualites/pau-bearn-pyrenees-sengage-dans-une-demarche-inedite>

A propos d'Elogen :

Elogen, un expert technologique au service de l'hydrogène vert

Elogen développe des technologies de pointe pour concevoir et produire des électrolyseurs PEM (membrane échangeuse de protons) pour répondre aux nouveaux usages de l'hydrogène dans la mobilité, l'industrie et le stockage d'énergie. Elogen, une société du groupe technologique GTT, s'appuie sur une R&D puissante et un processus de fabrication robuste pour offrir à ses clients des systèmes compétitifs, fiables et adaptés à leurs besoins. Les solutions technologiques développées par Elogen, particulièrement adaptées aux énergies renouvelables, démontrent une efficacité et une compétitivité supérieures.

Contact : contact@elogenh2.com

A propos de GTT :

GTT est l'expert technologique des systèmes de confinement à membranes dédiés au transport et au stockage des gaz liquéfiés. Depuis plus de 50 ans, GTT conçoit et commercialise des technologies de pointe pour une meilleure performance énergétique. Les technologies GTT allient efficacité opérationnelle et sécurité pour équiper les méthaniers, les unités flottantes, les réservoirs terrestres, ainsi que les navires de transport multi-gaz. Le Groupe propose également des systèmes destinés à l'utilisation du GNL comme carburant, ainsi qu'une large gamme de services, dont des solutions digitales dans le domaine du Smart Shipping. GTT est aussi présent dans l'hydrogène à travers sa filiale Elogen, qui conçoit et assemble des électrolyseurs destinés en particulier à la production d'hydrogène vert. GTT est coté sur le compartiment A d'Euronext Paris (Code ISIN FRO011726835, Ticker GTT) et fait partie notamment des indices SBF 120 et MSCI Small Cap.

Contact Relations Investisseurs : information-financiere@gtt.fr / + 33 (0)1 30 23 20 43

Contact Relations Média : press@gtt.fr

mlbouchon@three-sixty-advisory.com / +33 (0)6 31 62 23 48

