

GTT perfectionne sa technologie NO96 Super+ et garantit un meilleur taux d'évaporation

Paris – 15 avril 2021. GTT a développé NO96 Super+, une évolution du système de confinement de cargaison, qui a récemment reçu l'approbation de principe (AiP¹) de la société de classification Bureau Veritas.

La nouvelle technologie NO96 Super+ intègre des panneaux isolants en mousse de polyuréthane renforcée (R-PUF) en remplacement des caissons en contreplaqué, utilisés pour les espaces d'isolation primaire et secondaire afin de réduire la pénétration de la chaleur à l'intérieur du réservoir. Des joints plats en laine de verre sont également insérés entre les panneaux de mousse adjacents afin d'optimiser le comportement du système et en garantir les meilleures performances thermiques.

NO96 Super+ conserve les principales caractéristiques de la technologie NO96, qui sont des facteurs clés de son succès, en particulier le principe de double membrane métallique Invar[®] et d'ancrages mécaniques fixant les panneaux d'isolation à la coque.

Grâce à cette innovation, GTT réduit à nouveau l'évaporation de la cargaison pendant les opérations, NO96 Super+ garantissant un taux d'évaporation quotidien (BOR) de 0,085% Volume pour un méthanier de conception standard d'une capacité de 174 000 m³ (des réductions encore plus importantes, jusqu'à 0,08% Volume, sont possibles pour des capacités plus importantes telles qu'un méthanier de 200.000 m³, grâce aux effets d'échelle).

La première maquette utilisant la technologie NO96 Super+ a été réalisée en février 2021 et a validé l'assemblage adéquat du système de confinement de cargaison. L'approbation finale de la classe devrait être obtenue mi-2021.

M. Philippe Berterottière, Président Directeur Général de GTT a déclaré : *« Avec l'introduction de la technologie NO96 Super+, GTT démontre sa capacité à innover et faire évoluer en permanence ses technologies pour répondre aux exigences de nos clients. La réduction du taux d'évaporation est essentielle pour l'industrie à l'heure où les armateurs et les chantiers navals sont confrontés à des défis économiques et réglementaires toujours plus importants. »*

¹ Approval in Principal



Communiqué de presse

A propos de GTT

GTT est l'expert technologique des systèmes de confinement à membranes dédiés au transport et au stockage des gaz liquéfiés. Depuis plus de 50 ans, GTT conçoit et commercialise des technologies de pointe pour une meilleure performance énergétique. Les technologies GTT allient efficacité opérationnelle et sécurité pour équiper les méthaniers, les unités flottantes, les réservoirs terrestres, ainsi que les navires de transport multi-gaz. Le Groupe propose également des systèmes destinés à l'utilisation du GNL comme carburant, ainsi qu'une large gamme de services, dont des solutions digitales dans le domaine du Smart Shipping. GTT est aussi présent dans l'hydrogène à travers sa filiale Elogen, qui conçoit et assemble des électrolyseurs destinés en particulier à la production d'hydrogène vert.

GTT est coté sur le compartiment A d'Euronext Paris (Code ISIN FR0011726835, Ticker GTT) et fait partie notamment des indices SBF 120 et MSCI Small Cap.

Plus d'information sur www.gtt.fr

Contact Relations Média :

press@gtt.fr / +33 (0)1 30 23 80 80

Contact Relations Investisseurs :

information-financiere@gtt.fr / + 33 (0)1 30 23 20 87